

ROWE®



DIE ENTWICKLUNG VON ROWE!

DIE VISION VON ROWE

WELTREKORD FÜR GT3-MOTOREN!

DER EXTREM-TEST IM
RENNSPORT

JUBILÄUM!

20 JAHRE ROWE

EINE MITTELSTÄNDISCHE
ERFOLGS-STORY

Noch mehr auf
www.rowe.com.de







Michael Zehe,
Geschäftsführer

DAS MACHT UNS AUS: BEHARRLICHKEIT & QUALITÄT


**NUR MIT FESTEN WURZELN LÄSST SICH DIE
ZUKUNFT ERFOLGREICH GESTALTEN.**

**20 Jahre und noch eine kleine
Premiere dazu. Die erste
Ausgabe von ROWE INSIDE.**

Vor einiger Zeit wurde ich gefragt, was der schönste Moment in meinem Leben sei. Die Antwort ist schwierig und einfach zu gleich. Davon gab es viele. Aber allen ist eines gemeinsam: Wenn das, was meine Mitstreiter und ich aufgebaut haben, so funktioniert, wie ich es mir vorgestellt habe, dann ist das ein schöner Moment.

Was vor 20 Jahren mit einem Mischkessel begann, hat sich bis heute zu einem der führenden Schmierstoffhersteller in Deutschland entwickelt, der rund um den Globus aktiv ist. Entscheidend dafür war stets unser hoher Anspruch an uns selbst, an die Qualität unserer Arbeit und unserer Produkte. Zufriedene Kunden kommen nicht von selbst. Dafür muss Tag für Tag hart gearbeitet werden.

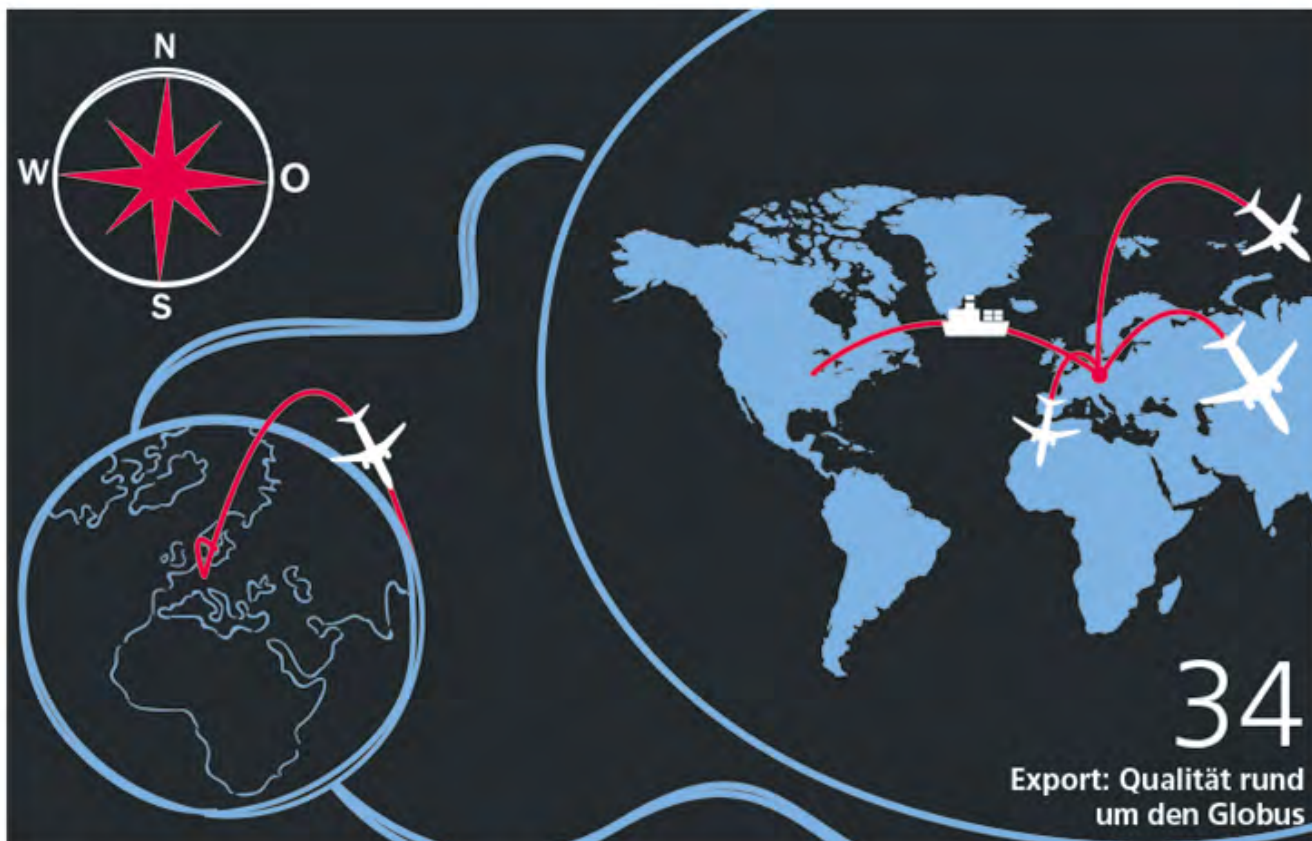
Viele Menschen haben dazu beigetragen. Dafür danke ich allen meinen Mitstreitern, Partnern, Kollegen und Freunden für die erfolgreiche, gemeinsame Arbeit.

Das hat den Grundstein für eine sichere Zukunft des Unternehmens ROWE gelegt und wird uns in den kommenden Jahren weiter voranbringen. Mehr erfahren Sie in unserer neuen ROWE INSIDE. Ich wünsche Ihnen viel Freude beim Lesen. 

Ihr

Michael Zehe

Das große
Jubiläums-
Special finden Sie
auf Seite 14.



Export: Qualität rund um den Globus

SCHWERPUNKT

18 DIE WELT VON ROWE
Das Ganze ist mehr als die Summe seiner Teile. Das gut verzahnte ROWE-Netzwerk im Überblick.

24 NEUES WERK
Der Standort Worms setzt neue Maßstäbe. Für Produktion, Kundenservice und Markenauftritt.

32 NACHHALTIGKEIT
Energie-Effizienz oder sparsamer Ressourcenverbrauch-Umweltschutz wird bei ROWE groß geschrieben.



Neues Werk: Der Umzug an den neuen Standort

TITELTHEMA

10 EXTREM-TEST
Weltrekord für GT3-Motoren!

14 20 JAHRE ROWE
Eine mittelständische Erfolgs-Story

34 ROWE VISION
Die Entwicklung von ROWE



Nachhaltigkeit: Der Blick für die Umwelt



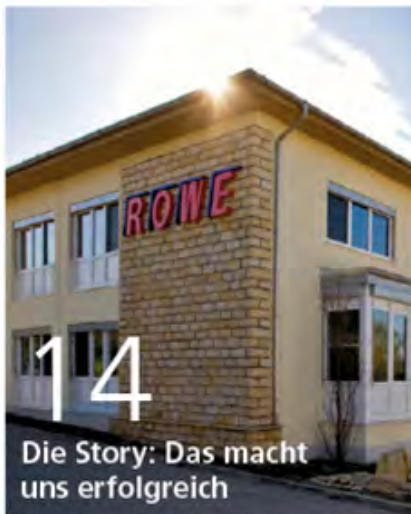
10

Extremtest: 50.000 Kilometer
ohne Revision



30

Aus dem Unternehmen:
Vorstellung der ITEC GmbH



14

Die Story: Das macht
uns erfolgreich

STANDARDS

- 03 VORWORT
- 05 IMPRESSUM
- 08 SCHON GEWUSST?
- 20 WISSENSWERTES
- 28 AUS DEM UNTERNEHMEN
- 31 VERANSTALTUNGEN
- 36 SPORT & KULTUR
- 40 SAVE THE DATE

EXTRA

- 06 BILDER DES JAHRES
- 17 PORTRÄT
Kämpfernatur Michael Zehe
- 26 ROWE RACING FAHRZEUG
Technische Daten:
Mercedes-Benz
SLS AMG GT3
- 38 RENNLABOR
Unsere Produkte im Test
- 41 MARKETING
„PS-PROFI“ JP Kraemer

HERAUSGEBER UND VERANTWORTLICH FÜR DEN INHALT ROWE MINERALÖLWERK GMBH

Langgewann 101 • D-67547 Worms • info@rowe.com.de • www.rowe.com.de • Telefon +496241/5906-0 • Fax +496241/5906-999

KONZEPTION ROWE MARKETING GMBH **PRODUKTION** LASERLINE Digitales Druckzentrum Bucec & Co. Berlin KG

GESTALTUNG ROWE MARKETING GMBH **GESCHÄFTSFÜHRER** Michael Zehe **DRUCKAUFLAGE** 4.000

BILDNACHWEISE

Seite 3) ROWE Archiv Seite 6) Gruppe C Motorsport Verlag GmbH, ROWE Archiv, Steve Cubbins/SquashSite

Seite 7) Gruppe C Motorsport Verlag GmbH, Karin Flesner, ROWE Archiv, Steve Cubbins/SquashSite, Thomas Häfner

Seite 8-9) ROWE Archiv Seite 10-13) Gruppe C Motorsport Verlag GmbH Seite 14-17) ROWE Archiv Seite 20-25) ROWE Archiv

Seite 26-27) Gruppe C Motorsport Verlag GmbH Seite 29-31) ROWE Archiv, (Seite 31 rechts) Gruppe C Motorsport Verlag GmbH

Seite 33) Thomas Vogel Seite 36) Steve Cubbins/SquashSite Seite 37) ROWE Archiv Seite 38-39) Gruppe C Motorsport Verlag

GmbH Seite 40) ROWE Archiv Seite 41) Gruppe C Motorsport Verlag GmbH





RÜCKBLICK 2014



■ SCHON GEWUSST?

Seit seiner Gründung hat ROWE ein umfangreiches Portfolio an HIGHTEC-Schmierstoffen MADE IN GERMANY entwickelt mit etwa 500 Produkten.

Wie aus einem Guss erscheint das nach modernsten Standards errichtete Werk II in Worms. Alle Erfahrungen aus der Unternehmensentwicklung flossen am neuen Standort zusammen. In höchster Qualitätssicherung und flexibel angepasst auf die Wünsche der Kunden werden hier HIGHTEC-Schmierstoffen MADE IN GERMANY produziert, die den Anforderungen aus Industrie und Motorentechnik voll entsprechen. Entwickelt im eigenen Labor bieten ROWE-Schmierstoffe maximale Performance. <<



ROWE SETZT SICH EIN

**ROWE übernimmt Verantwortung für
Normierung und Verbandsarbeit.**



STARKER PLAYER IM **MARKT**

Dank der hochmodernen Anlagen und dem Ausbau der Produktion im Wormser Werk II kann ROWE pro Jahr bis zu 180.000 Tonnen Schmierstoffe und Additive produzieren. Mit der opti-

malen Struktur aus insgesamt 12 Tochterfirmen erreicht das Unternehmen einen Marktanteil von rund 11 Prozent bei Motorenölen und peilt für 2015 einen Jahresumsatz von rund 110 Millionen Euro an.

JEDES 10. AUTO FÄHRT MIT ROWE

50 Prozent der ROWE-Schmierstoffe gehen in den Export. Bei einem Gesamtabsatz in Deutschland von rund einer Million Tonnen Schmierstoffe und 275.000 Tonnen Motorenölen fuhr 2014 rein rechnerisch jedes 10. Auto hierzulande mit Motorenöl von ROWE. <<



Marktanteil



TOLLE **VORSCHLÄGE**

Zufriedene Mitarbeiter sind das größte Kapital erfolgreicher Unternehmen – so auch bei ROWE.

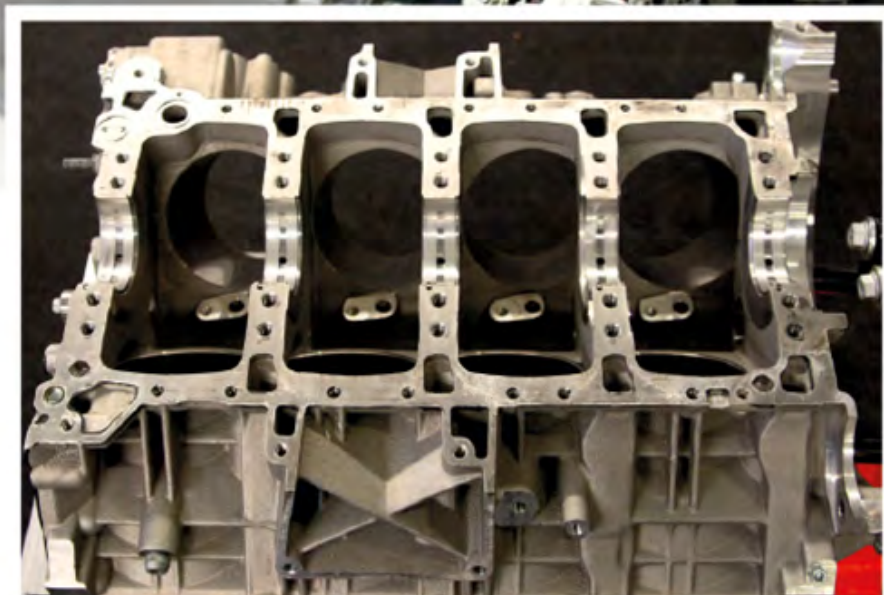
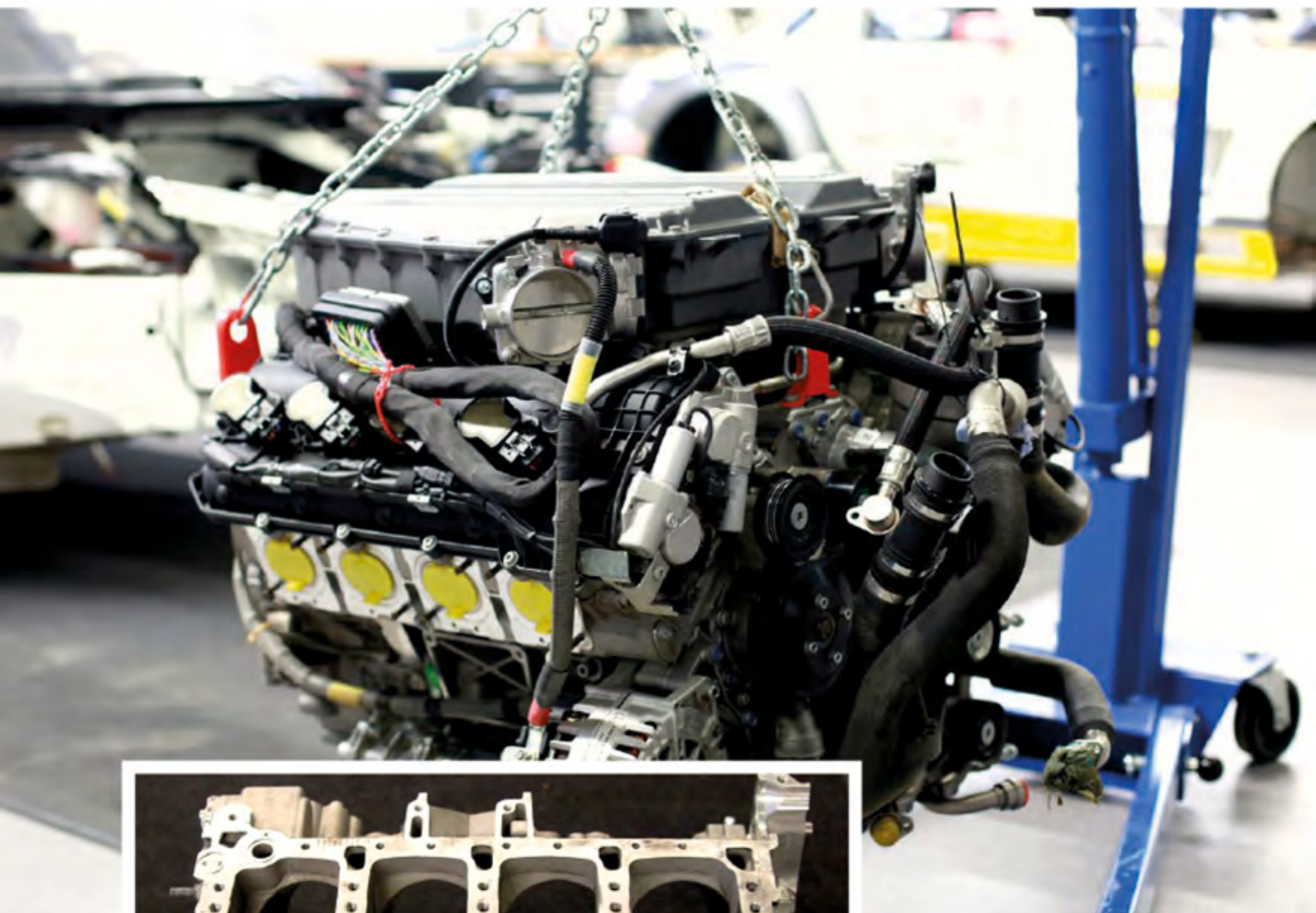
Die Befragung unserer Mitarbeiter ergab sowohl eine hohe Verbundenheit mit dem Unternehmen und seinen Werten wie auch eine große Zufriedenheit. Das zeigt sich u.a. in den vielen guten Ideen, mit denen die Mitarbeiter die Möglichkeit nutzen, ROWE mitzugestalten und selbst etwas zu bewegen. <<



ROWE RACING MIT ERFOLGREICHEM EXTREM-TEST:
RENNMOTOR ERREICHT REKORDLAUFLEISTUNG VON ÜBER
50.000 KILOMETERN OHNE REVISION

ER LÄUFT & LÄUFT

ROWE RACING und der SLS AMG GT3 stehen für herausragende Langstreckenperformance. Seit 2011 setzt das Wormser Rennteam auf die Flügeltürer aus Affalterbach. Die lange Zusammenarbeit wird nun durch einen erfolgreichen



» **Wir haben ihn auf Kurz- & Langstrecken immer wieder extrem gefordert.** «

Extrem-Versuch gekrönt, der die berühmte Zuverlässigkeit der Mercedes-AMG Motoren unterstreicht: Ein von ROWE RACING eingesetzter Motor hat ohne eine einzige Revision die

Rekord-Laufleistung von über 50.000 Kilometern erreicht – herausgefahren im Renntempo und fast ausschließlich auf einer der anspruchsvollsten Rennstrecken der Welt, der Nürburgring

Nordschleife.

ROWE Geschäftsführer Michael Zehe: „Ziel dieses außergewöhnlichen Tests war es, die Langlebigkeit der Mercedes-AMG-Motoren in Kombination mit dem Einsatz



unserer ROWE Hightech-Schmierstoffe zu erforschen. Wir werden den Motor nun eingehend untersuchen und erwarten uns wertvolle Erkenntnisse für den Technologie-Transfer von der Rennstrecke auf die Straße.“

So bemerkenswert wie die Rekordmarke, ist auch die Erfolgshistorie des Aggregats: So komplettierte der Motor die 50.000 Kilometer mit einem Sieg beim neunten VLN-Lauf, dem ROWE DMV-250-Meilen-Rennen. Im Ziel zeigte der Kilometerzähler des Flügeltürers mit der Startnummer #6 exakt 50.150 km an. Am gleichen Tag hatte das Fahrzeug schon beim schnellsten VLN-Qualifying aller Zeiten für Aufsehen gesorgt: Mit einer Zeit von 7:59.797 Minuten blieb Christian Hohenadel auf der Kombination aus Nürburgring-Sprintstrecke und Nordschleife unter der magischen Acht-Minuten-Marke. Auch der diesjährige Sieg von ROWE RACING beim sechsten VLN-Lauf, dem 6-Stunden-Rennen, geht auf das Konto des Rekordmotors

– ebenso der dritte Gesamtplatz beim legendären ADAC Zurich 24h-Rennen Nürburgring 2014.

ROWE RACING Teamchef Hans-Peter Naundorf: „Der Motor wurde nicht geschont. Im Gegenteil: Wir haben ihn sowohl auf der Kurz- als auch auf der Langstrecke immer wieder extrem gefordert. Wenn ein ungeöffneter Motor mit einer solch hohen Laufleistung immer noch für derartige Ergebnisse auf höchstem sportlichem Niveau gut ist, spricht das für die Qualität des Motors und der eingesetzten ROWE-Produkte.“

DER MOTOR IM ÜBERBLICK

AMG V8-Saugmotor, Frontmittel-Lage hinter der Vorderachse, 6208ccm Hubraum, 4 Ventile pro Zylinder, Trockensumpfschmierung, ca. 550 PS bei 7300 U/min, ca. 650 Nm/4800 U/min, 0-100 km/h in 3,8 Sekunden, Vmax je nach Übersetzung über 300 km/h. <<

ca. 1,25 Mal
rund um
die Welt –
und das im
Renntempo!

Die Einsätze des
ROWE RACING
Rekordmotors
im Überblick:

- 28 Renneinsätze bei der VLN Langstreckenmeisterschaft Nürburgring
- 2 Renneinsätze am ADAC Zurich 24h-Rennen Nürburgring
- 2 Renneinsätze im Rahmen des ADAC GT Masters

Die Rekorddistanz von 50.000 Kilometer entspricht:

- gut 2.000 Runden über den Nürburgring und seine legendäre Nordschleife
- über zwölf volle 24h-Rennen auf dem Nürburgring



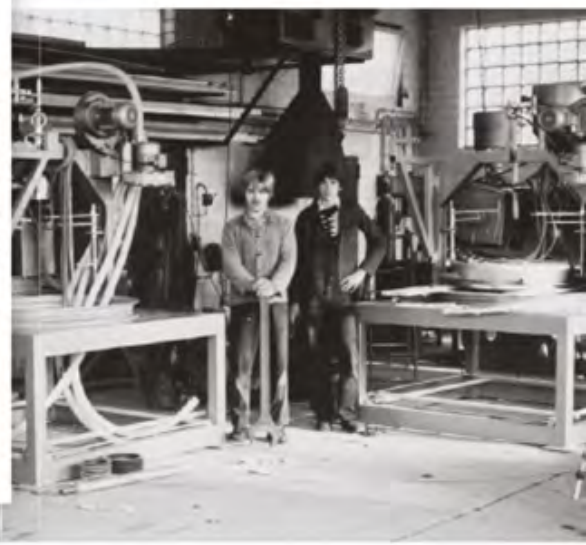
1995 BIS 2015 EINE ERFOLGS-STORY

Die Entwicklung von ROWE ist geprägt von Micheal Zehe und seinen Idealen als mittelständischer Unternehmer.

Die rasante Entwicklung von ROWE aus der väterlichen Werkstatt zum Weltunternehmen war nie ein Selbstläufer. Im Mai 1996 war der Gründungskredit von einer Million D-Mark erst einmal aufgebraucht. Die Kosten lagen

deutlich über den Erträgen. „Der Start war ein enormes Risiko“, erinnert sich Michael Zehe. „Da gab es nur Alles oder Nichts.“ Doch dann kam der Durchbruch. Für einen guten Freund in Dänemark füllte Zehe in Flörsheim-Dalsheim

Scheibenfrostschutz ab. Nach 80.000 D-Mark Umsatz in den ersten vier Monaten erreichte ROWE schon am Ende des zweiten Geschäftsjahres 2,1 Millionen. Danach hat sich der Umsatz in so manchem Jahr mehr als verdoppelt. Ein so



schnelles Wachstum heißt, dass die Produktionsanlagen Schritt halten und neue Mitarbeiter eingestellt werden müssen. Ohne Investitionen geht das nicht. So

jeder Euro Ertrag flossen wieder zurück ins Geschäft. „Das Geld bleibt im Unternehmen. Dort muss es arbeiten“, sagt Michael Zehe. Damit beschreibt er einen

immer dann zu investieren, wenn sich die Chance bietet.

Der zweite Grundpfeiler für den Erfolg von ROWE ist die Unternehmenskultur. Entscheidend ist dabei die strikte Orientierung auf höchste Qualität.

» **Jede Mark und jeder Euro Ertrag flossen wieder zurück ins Unternehmen.** «

STAMMKUNDEN SCHÄTZEN ZUVERLÄSSIGE QUALITÄT

gab es bei ROWE in den vergangenen 20 Jahren nie eine Gewinnausschüttung. Jede D-Mark und

wesentlichen Erfolgsfaktor für ROWE: Das Prinzip des mittelständischen Unternehmers,

Das hat ROWE im Private-Label-Bereich über die Jahre eine Reihe zufriedener



» **Mit einem umfangreichen Produktportfolio kann ROWE flexibel auf Kundenwünsche reagieren.** «

Stammkunden gesichert. Solche, denen ihre Marke wichtig ist und die bereit sind, für eine zuverlässige, hochwertige Leistung einige Cent mehr zu bezahlen. Daraus entstand eine echte Win-Win-Situation: So wie die Kunden wuchsen, entwickelte sich auch ROWE. In der Kommunikation mit den Kunden entwickelte

Zehe viele seiner Produkte, die noch heute die breite Basis des Portfolios bieten. Nur wenige deutsche Schmierstoffunternehmen können auf ein so umfangreiches Sortiment verweisen. Das versetzt ROWE in die Lage, flexibel auf die unterschiedlichsten Kundenwünsche reagieren zu können.

Zur Kultur von ROWE gehört aber ebenso, jeden Mitarbeiter an der Stelle einzusetzen, an der er für das Unternehmen am wertvollsten ist. Zehe hat dazu einen klaren Standpunkt: „Wir beschäftigen völlig verschiedene Menschen. Wichtig ist, dass sie sich gegenseitig achten, jeder seine besonderen Fähigkeiten und Erfahrungen einbringt – zum Nutzen aller.“ «

Meilensteine

April 2014

Produktionsstart
Werk Worms

April 2014

Gründung ROWE
Russland

Dezember 2013

Neuer Hauptsitz
in Worms

November 2009

Erhöhung der Produktionsleistung auf
60.000 Jahrestonnen

September 2008

Fertigstellung und
Einzug in das neue
Verwaltungsgebäude
in Bubenheim

Januar 2008

Ausweitung der
Abfüllkapazitäten am
Standort Bubenheim

Dezember 2007

Baubeginn des neuen
Verwaltungsgebäudes
in Bubenheim

August 2006

Bau des neuen
Leergebindelagers am
Standort Bubenheim

Frühjahr 2000

Aufgrund des stetigen
Wachstums wird das
Werk an den Standort
Bubenheim verlegt

08. Februar 1995

Gründung der
ROWE MINERALÖL-
WERK GMBH im
rhein Hessischen
Flörsheim-Dalsheim



KÄMPFERNATUR

Das Besteigen eines hohen Berges hat viel gemeinsam mit dem Alltag eines Unternehmers

Verlieren ist für Michael Zehe keine Option. Der begeisterte Sportler liebt es zu gewinnen – im Wettstreit mit anderen oder gegen die Herausforderungen an sich selbst. Ob als Bergsteiger an den hohen Bergen dieser Erde, als Triathlet beim Ironman in Roth oder als Rennfahrer u.a. beim ADAC Zurich 24h-Rennen am Nürburgring. Zehe sucht den fairen Wettbewerb.

Dabei gibt es viele Parallelen zum Alltag des Unternehmers.

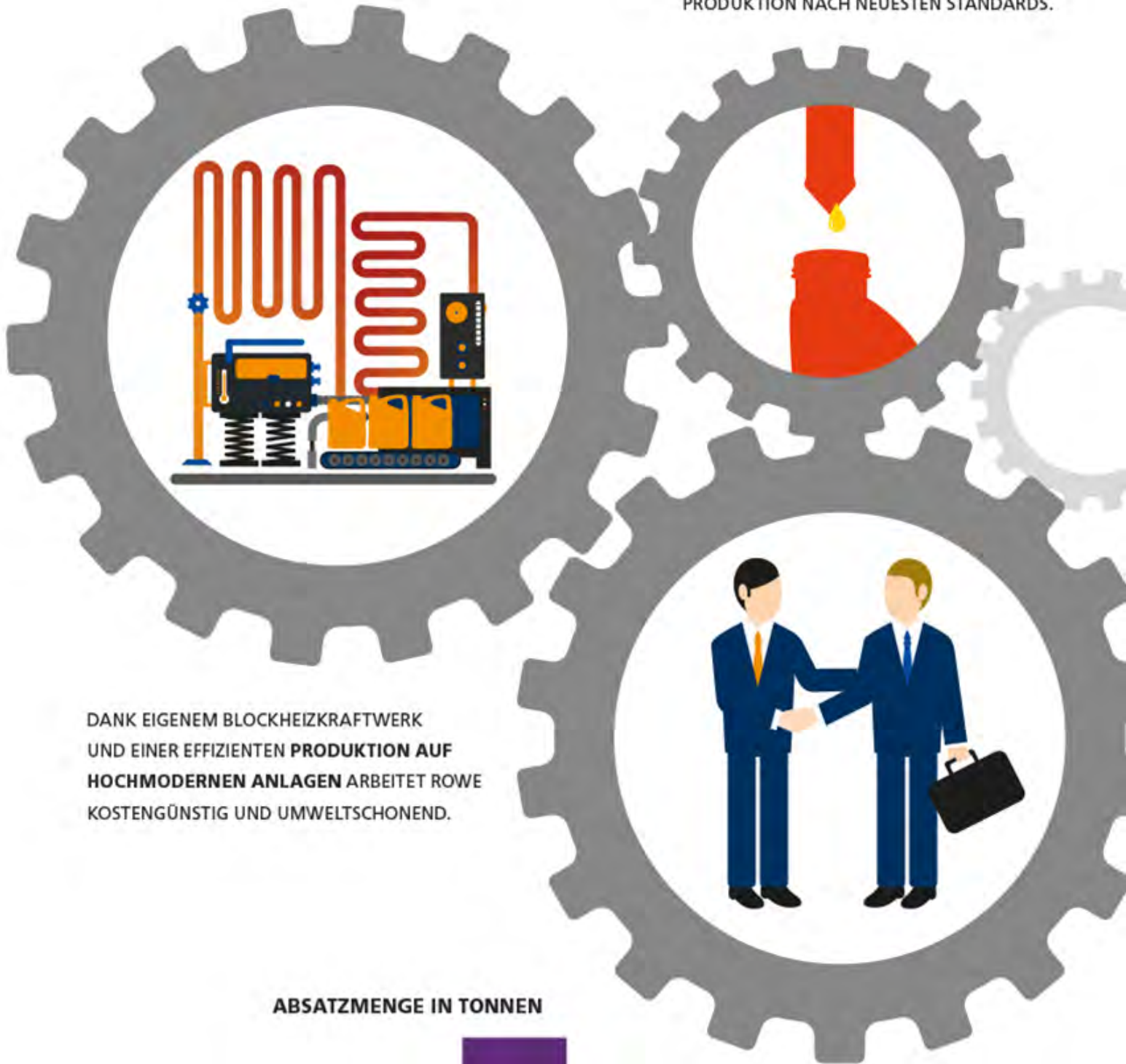
„Man muss sich durchbeißen können, um sein Ziel zu erreichen“, sagt Zehe.

DAMIT JEDER WEISS, WORAN ER IST

Wenn höchste Qualität draufsteht, muss sie auch drin sein, ist der Unternehmer überzeugt. „Bei uns bekommen die Kunden das, was sie bestellt haben und wofür sie bezahlen. Das hat uns über die Jahre die Anerkennung im Markt eingebracht.“

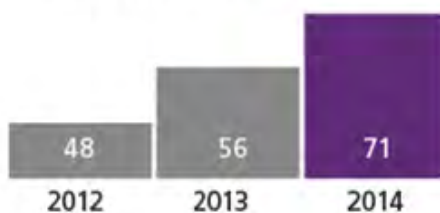
Transparenz und Kundenservice bedeuten auch, dass schon die Produktnamen klar aussagen, um was es sich handelt. Nach diesem Prinzip erfand Zehe auch den Firmennamen ROWE. Der steht ganz einfach für Rheinhessisches Oelwerk. Nur dass der langjährige Firmensitz Bubenheim in der Pfalz liegt. „Mit Worms sind wir nun wieder ins Rheinhessische gezogen“, schmunzelt Zehe. Sicher ein gutes Zeichen für eine erfolgreiche Zukunft. <<

ITEC FÜLL – UND VERSCHLIESSTECHNIK STELT FÜR ROWE MODERNSTE ANLAGEN ZUR VERFÜGUNG UND SCHAFFT DIE TECHNISCHEN GRUNDLAGEN FÜR EINE PRODUKTION NACH NEUESTEN STANDARDS.



DANK EIGENEM BLOCKHEIZKRAFTWERK UND EINER EFFIZIENTEN PRODUKTION AUF HOCHMODERNEN ANLAGEN ARBEITET ROWE KOSTENGÜNSTIG UND UMWELTSCHONEND.

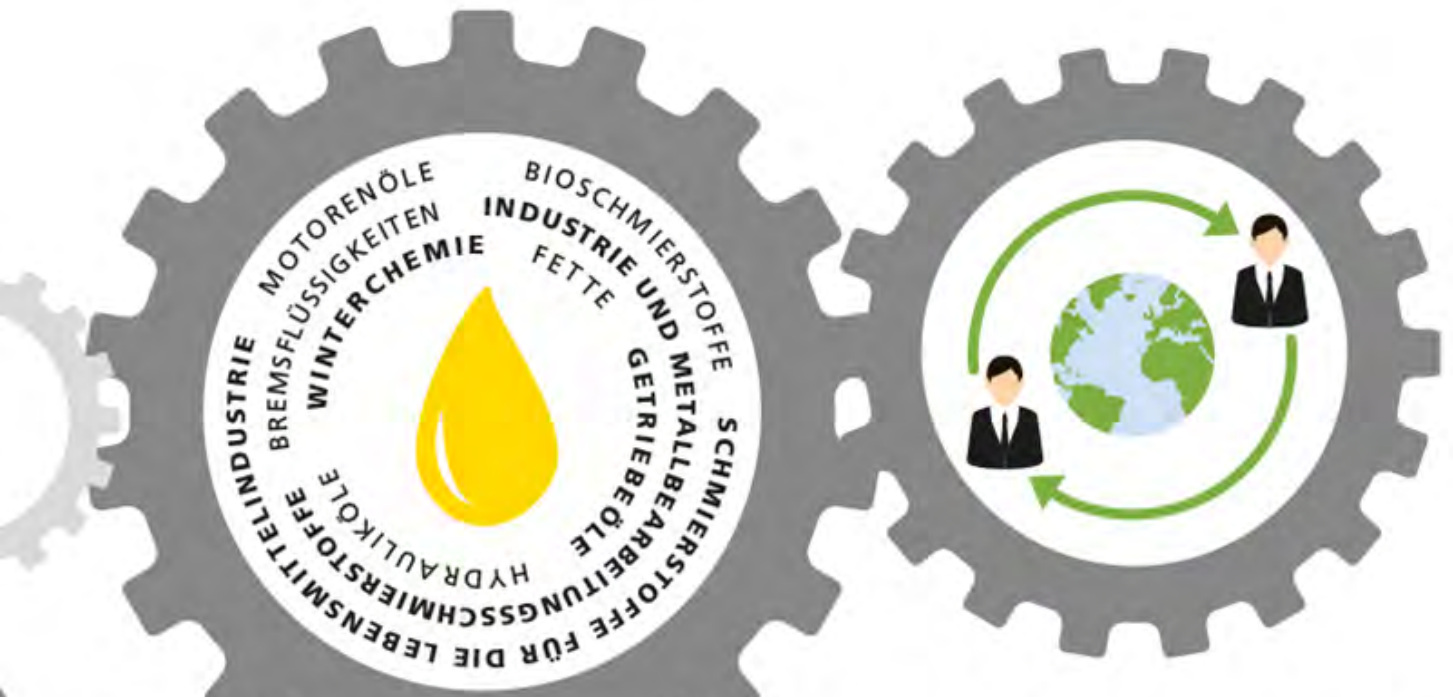
ABSATZMENGE IN TONNEN



KUNDENZUFRIEDENHEIT IST UNSER HÖCHSTES ZIEL. DAFÜR LIEFERN WIR ZUVERLÄSSIGEN SERVICE, OPTIMIERTE QUALITÄT UND INDIVIDUELLE BERATUNG.

DIE WELT VON ROWE MADE IN GERMANY ALLES AUS EINER HAND

DIE PRODUKTPALETTE VON ROWE HAT SICH SEIT DER GRÜNDUNG STÄNDIG WEITERENTWICKELT. HEUTE UMFASST DAS PORTFOLIO QUALITÄTSSCHMIERSTOFFE FÜR ALLE BEREICHE.



MIT DEM PROFESSIONELLEN **VERTIEB** VERMARKTET ROWE SEINE PRODUKTE ERFOLGREICH AN AUTOMOBILHERSTELLER, MINERALÖLHANDEL, EXPORTEURE, INDUSTRIE, TEILEHANDEL, DIY (DO IT YOURSELF).



IN DEN VON PALBO HERGESTELLTEN **GEBINDEN** SIND ALLE ROWE-PRODUKTE SICHER, UMWELTGERECHT UND ENTSPRECHEND DEN GESETZLICHEN BESTIMMUNGEN VERPACKT.



Kennzahlen...

Lagerkapazität Rohstoffe	6.200*
Lagerkapazität Fertigprodukte	5.200*
Mischkapazität	800*
*In 1.000 Liter	

PREIS-LEISTUNGS-SIEGER

HIGHTEC VINTAGE
SAE 20W-50



Kritische Auslese. Unter diesem Motto hat die **AUTO ZEITUNG CLASSIC CARS 15 Öle** der SAE Klasse 20W-50 für Oldtimer unter Laborbedingungen geprüft.



Mit dabei war unser ROWE HIGHTEC VINTAGE SAE 20W-50, welches aufgrund seiner hohen Produktperformance und des attraktiven Preises als Preis-Leistungssieger dieser Testreihe prämiert wurde. <<

Hier können Sie den Bericht nachlesen.



Unser Classic Öl wurde auch in der Oldtimer Markt Ausgabe Januar 2015 getestet.

Aufgrund des attraktiven Preises wurden wir im Oldtimer Markt als Preis-Leistungssieger unter 17 Ölen ausgezeichnet. Den ausführlichen Bericht zum Öl-Test können Sie in der aktuellen Oldtimer Markt Ausgabe vom Januar 2015 nachlesen. <<



DIE NEUEN ADDITIVE

Modern im Design, praktisch im Gebrauch, mehr Schutz und Leistung für den Motor.

HIGHTEC DIESEL SYSTEM PROTECT

Dieselsystemschutz: Ausgezeichneter Korrosionsschutz. Erhöht die Cetanzahl, löst Ablagerungen und reduziert die Schaumneigung. Verbesserte Kraftstoff Stabilität. Geeignet für Katalysatormotoren. Kompatibel mit anderen üblich eingesetzten Dieseladditiven. Art.-Nr. 22205-025-03, Inhalt: 250 ml.

HIGHTEC DIESEL FLOW FIT

Fließverbesserer für Dieselmotoren: Hochwirksamer Stockpunkt Verbesserer. Optimiert das

Filtrations-Verhalten. Verbessert die Eigenschaften von Mittel Destillaten. Reduziert die Bildung von Paraffin Kristallen. Geeignet für Katalysatormotoren. Für Sommer- und Winter Diesel Typen. Kompatibel mit anderen üblich eingesetzten Dieseladditiven. Art.-Nr. 22209-017-03, Inhalt: 150 ml.

HIGHTEC INJECTION CLEANER

Einspritzsystemreiniger für Benzinmotoren: Reinigt hervorragend Benzineinspritzsysteme, entfernt Rückstände und Ablagerungen. Geeignet für Katalysatormotoren. Spart Kraftstoff, erhöht die Leistung, schont die Umwelt. Eine Dose der Tankfüllung zugeben. Kompatibel mit

anderen üblich eingesetzten Benzinadditiven. Art.-Nr. 22202-030-03, Inhalt: 300 ml.

HIGHTEC OCTANE BOOSTER

Oktan Booster für Benzinmotoren: Hervorragendes Produkt zur Erhöhung der Oktanzahl. Empfohlen für sportliche Motoren und bei schlechter Kraftstoffqualität. Geeignet für Katalysatormotoren. Kompatibel mit anderen üblich eingesetzten Benzinadditiven. Art.-Nr. 22204-016-03, Inhalt: 150 ml. <<



Alle News finden Sie auch auf unserer Homepage.



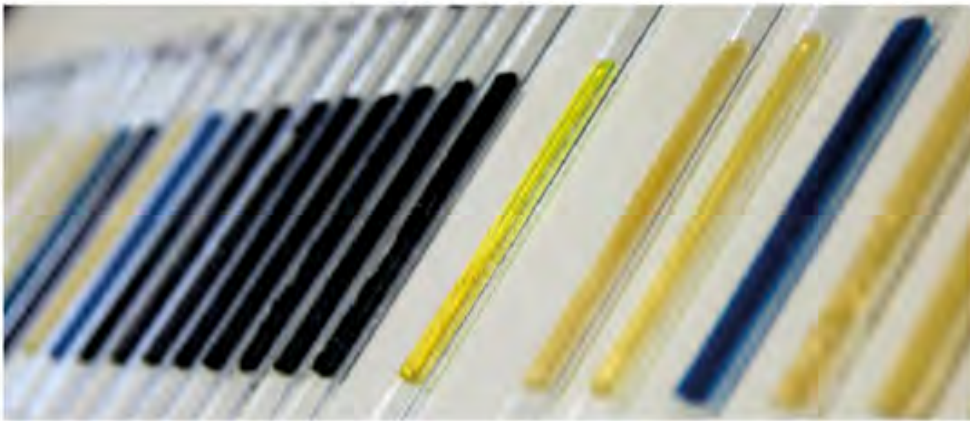
ROWE OFFERS **GREASES**

Die Bedeutung von Schmierfetten ist nicht zu unterschätzen.

Vor allem wenn sie als Langzeitschmierstoffe eingesetzt werden sind sie wichtige Konstruktionselemente. Dabei schirmen sie Reibstellen gegen äußere Einflüsse wie Spritzwasser, Feuchtigkeit und Verschmutzung ab und schützen gegen Korrosion und Verschleiß.

Mit dem eigenen Anspruch als zukunftsorientiertes Unternehmen weitet die ROWE MINERALÖLWERK GMBH ihren Geschäftsbereich „Schmierfette und Pasten“ aus.

Dabei vertraut Firmenchef Michael Zehe auf die Kompetenz und jahrelange Erfahrung des ROWE Schmierfett-Teams, angeführt durch



» **Im neu eingerichteten Schmierfett-Labor werden Produkte mit maximaler Performance entwickelt.** «



Produktmanager und Entwicklungsleiter Mario Meinert, das in enger Zusammenarbeit mit Kunden hochwertige Schmierfette für Spitzenleistungen entwickelt: „Die vielfältige Produktfamilie der HIGHTEC GREASEGUARD Schmierfette ermöglicht die Auswahl des Produktes, das am besten den Anforderungen unserer Kunden entspricht,“ erklärt Meinert.

Seit Anfang Mai wird im neu eingerichteten Schmierfett-Labor geforscht, um selbst für die anspruchsvollsten Anwendungsfälle optimale Schmierfette mit höchster Qualität und maximaler Performance anbieten zu können.

Ferner können im ROWE-Labor Verträglichkeitsuntersuchungen durchgeführt werden, um beim Kunden

Produktumstellungen zu unterstützen. „Die Erweiterung des Schmierfett-Sortiments ermöglicht es uns nun noch besser, unseren Kunden bestmöglichen Support zu liefern und den gesamten Schmierstoffbedarf aus einer Hand abzudecken“, freut sich ROWE Firmenchef Michael Zehe. «

Mehr Infos?

Aufgrund des hohen Interesses an dem Thema stellen wir Ihnen nachfolgend unsere Basisinformation über Schmierfette vor, welche Sie ebenfalls auf unserer Homepage nachlesen können.



Schon gewusst?!
Aus was besteht Schmierfett?

Schmierfette sind durch einen Verdicker am Wegfließen gehinderte Schmieröle.

GRUNDÖL

Mineralöle, Polyalphaolefine, Ester, Silikonöle, Polyisobutene,...

VERDICKER

Metallseifen, Bentonite, Polyurethane, ...

ADDITIVE

EP-, Verschleißschutz-, Korrosionsschutz-, Oxidationsschutz-Additive, Festschmierstoffe,...

WASSER = ÖL PLUS ADDITIVE



SCHWAMM = VERDICKER



NEUER **HAUPTSITZ** VON ROWE

Der Umzug an den neuen Standort gibt den Startschuss für weiteres Wachstum.

Nach dem Start im Jahr 2013 wird bis April 2015 der neue Standort in Worms seine volle Leistungsfähigkeit erreicht haben. Damit ist ein neues Kapitel in der Geschichte von ROWE aufgeschlagen.

Mit dem Bau des Wormser Standortes begann für ROWE eine neue Ära in der Firmengeschichte. Bis April diesen Jahres wird die Verlegung der Produktion abgeschlossen und das neue Werk samt autarker Energieversorgung, optimierter

Lagerung und Logistik voll in Betrieb sein. „Mit den neuen, aus einem Guss errichteten und optimal konfigurierten Anlagen können wir nicht nur effizient produzieren. Der wunderschöne Neubau trägt auch dazu bei, dass sich unsere internationale Wahrnehmung weiter verbessert“,



berichtet ROWE-Chef Michael Zehe stolz.

„Das schafft Vertrauen. Damit beweisen wir unsere Kompetenz. Denn jeder Kunde, der nach Worms kommt, kann sich selbst davon überzeugen: Hier steht nicht nur Qualität drauf, hier steckt auch Qualität drin.“

DAS NEUE WERK

Ab dem Jahr 2015 ist ROWE nun in der Lage, jährlich bis zu 120.000 Tonnen „HIGHTEC Produkte MADE IN GERMANY“ in Worms zu produzieren. Damit setzt der Schmierstoffspezialist

weiterhin Maßstäbe - mit seinen hochwertigen Produkten, motivierten Mitarbeitern und dem

» **Das schafft Vertrauen: Hohe Qualität, kurze Lieferzeiten und attraktive Preise.** «

exzellenten Service. 32 Mischkessel und 6 hochmoderne Abfüllanlagen machen das neue Werk auf dem 82.000 Quadratmeter

großen Areal – das entspricht der Fläche von etwa 11 Fußballfeldern - zu einem der größten und modernsten Schmierstoffwerke Europas.

QUALITÄT DER LEISTUNGSPROZESSE

Dank der hohen Produktqualität, kurzen Lieferzeiten und wettbewerbsfähigen Preisen ist das nach DIN EN ISO 9001:2008, ISO/TS 16949:2009 und ISO 14001 zertifizierte Unternehmen ein anerkannter Partner für immer mehr Kunden im In- und Ausland. «

MERCEDES

BREMSANLAGE

Vorne Sechskolben-Bremssättel;
hinten Vierkolben-Bremssättel;
Renn-ABS BOSCH M4

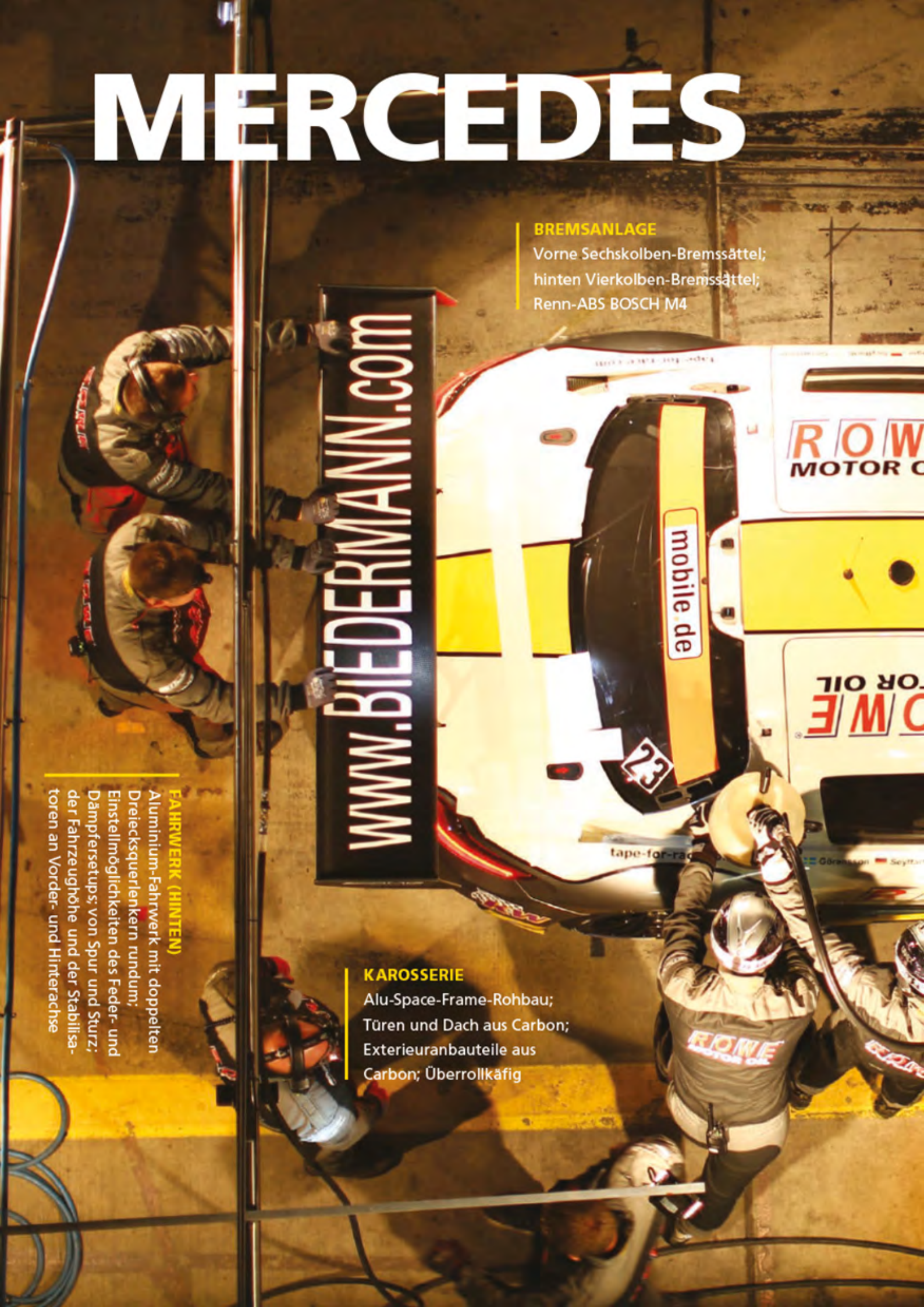
WWW.BIEDERMANN.COM

KAROSSERIE

Alu-Space-Frame-Rohbau;
Türen und Dach aus Carbon;
Exterieuranteile aus
Carbon; Überrollkäfig

FAHRWERK (HINTEN)

Aluminium-Fahrwerk mit doppelten
Dreiecksquerlenkern rundum;
Einstellmöglichkeiten des Feder- und
Dämpfersetups; von Spur und Sturz;
der Fahrzeughöhe und der Stabilisa-
toren an Vorder- und Hinterachse



// SLS AMG GT3

REIFEN

18-Zoll-AMG-Leichtmetall-
rädern mit Zentralverschluss;
Vorne: 30 / 64 18 Rennreifen;
Hinten: 31 / 68 18 Rennreifen

LENKUNG

Zahnstangenlenkung mit
direkterer Übersetzung
und Servounterstützung



MOTOR

V8-Saugmotor in Frontmittel-Einbaulage hinter der
Vorderachse; 6208 ccm; Vier Ventile pro Zylinder;
Trockensumpschmierung; ca. 550 PS bei 7300 U / min;
ca. 650 Nm / 4800 U / min; 0-100 km/h in 3,8 Sekunden;
Vmax je nach Übersetzung über 300 km/h

KRAFTÜBERTRAGUNG

Hinterradantrieb; Sequentielles
6-Gang-Getriebe in Transaxle-
Anordnung; Bedienung über Schalt-
wippen am Lenkrad; Sperrdifferenzial;
Traktionskontrolle

ABMASSE & GEWICHT

4710 x 1990 x 1195 mm
(Länge x Breite x Höhe); Radstand 2680 mm

TECHNISCHE DATEN



SZ WATER TREATMENT
SYSTEMS GMBH

WATER TREATMENT

Wasser ist die wertvollste Ressource über die der Mensch verfügt.

Das Kerngebiet der im November 2014 gegründeten SZ Water Treatment Systems GmbH liegt in der industriellen Wiederaufbereitung von Wasser.

Mit ihrer gemeinsamen Firma, der SZ Water Treatment Systems GmbH, stehen die Gesellschafter Jürgen Stilgenbauer und Michael Zehe für einen umweltgerechten und sparsamen

Umgang mit der wertvollen Ressource Wasser. „Mit neuen Produkten, Verfahren und Innovationsgeist ist es möglich, unglaubliche Mengen an Wasser, in Industrie, Landwirtschaft oder auf privater Ebene zu sparen“, ist sich Stilgenbauer sicher. Beide Partner bieten grüne Produkte an, innovative Lösungen, die der Zeit entsprechen.

In der Automobil-, Lebensmittel- oder Getränkeindustrie werden riesige Mengen an

Wasser benötigt, verschmutzt und gebraucht. Gleichzeitig sind Schmierstoffe in diesen Industriezweigen unerlässlich. So treffen zwei moderne und innovative Gebiete aufeinander und der Kreis schließt sich. Das Know-how aus der Schmierstoffherstellung, der dort verwendeten Technik und dem chemischen Wissen passt hervorragend zum Aufgabengebiet der Wasseraufbereitung. Es entstand eine optimale Synergie. <<

ROWE[®]
RUSSLAND

ROWE GOES EAST

ROWE hat sein Geschäft Richtung Osten deutlich erweitert.

Mit der Gründung der ROWE Russland GmbH im April 2014 und einer kommerziellen

Repräsentanz in Moskau im November 2014 wurde das Exportgeschäft im Osten weiter ausgebaut, um auch hier zuverlässig Schmierstoffe in höchster Qualität liefern zu können. Sitz

der Gesellschaft ist in Worms.

Die nächste Etappe zum weiteren Ausbau des osteuropäischen Marktes stellt die gerade in Gründung befindliche ROWE Rumänien dar. <<

Kunststoffgebinde sind die Spezialität der 2010 gegründeten PALBO GmbH.

PALBO GMBH

Im Blasformverfahren werden auf hochmodernen Anlagen Gebinde für Schmierstoffe, Kühlerfrostschutz und Bremsflüssigkeiten hergestellt. Von der 250 ml-Flasche bis zum 5 Liter-Kanister sind zahlreiche verschiedene Formen und Größen im Angebot. <<



ITEC GMBH

Die Füll- und Verschleißmaschinen der in Bubenheim ansässigen ITEC GmbH bieten serielle und individuelle Lösungen für ressourcenschonende Verfahren.

Die Ingenieure und Techniker von ITEC setzen auf permanente Innovation zum Nutzen der Kunden. Sie verfügen über langjährige Erfahrung im Abfüllen dünnflüssiger- bis pastöser-, sowie nicht schäumender bis stark schäumender Medien und den dafür notwendigen technischen Ausrüstungen und haben die Qualität im Fokus, penibel und präzise. <<



ROWE[®] MARKETING

DIE MARKETING-PROFIS

Das jüngste Kind der ROWE-Firmenfamilie wurde im Januar 2015 gegründet.

Die ROWE MARKETING GMBH bietet Full-Service mit klassischen und neuen Medien. In folgenden Bereichen wie Print- und

Web-Medien, Messeplanung sowie Anzeigendesign, ist das Team der ROWE Marketing GmbH auf erfolgreiche B2B-Kommunikation eingestellt. Übrigens auch die neue „ROWE INSIDE“, Grafiken und Layouts wurden von den Marketing-Profis erstellt.

In der ROWE Marketing GmbH laufen auch die vielfältigen Sponsoring-Aktivitäten von ROWE zusammen. Damit verbessert die ROWE-Gruppe ihre Präsenz weiter und schafft neue Möglichkeiten für hochwertige Kundendienstleistungen. <<



DIE MESSEAUFTRITTE

AUTOMECHANIKA DUBAI

Als globaler Player präsentierte sich ROWE vom 03. bis 05. Juni 2014 auf der Automechanika in Dubai, der größten internationalen Automotive-Aftermarket-Fachausstellung im Mittleren Osten.

EUROBLECH HANNOVER

Erstmals trat ROWE vom 21. bis 25. Oktober 2014 auf der EuroBLECH in Hannover auf, der weltweit größten Fachmesse für Blechbearbeitung. Auch bei den kommenden Veranstaltungen



wollen die Wormser dabei sein und ihre Präsenz weiter ausbauen.

AUTOMECHANIKA FRANKFURT

Auf zur Automechanika in Frankfurt – hieß es vom 16. bis 20. September 2014. Am ROWE-Messtand auf der Internationalen Leitmesse für die Automobilindustrie konnten die Gäste den „PS-Profi“ Jean Pierre JP Kraemer treffen und Autogramme sammeln.

ADAC MOTORSHOW ESSEN

Einen großen Auftritt für die ROWE RACING Fahrzeuge gab es vom 28. November bis 06. Dezember 2014 auf der Essen Motor Show. Ein Mercedes SLS AMG GT3 des Wormser

Rennteams vom ADAC Zurich 24h-Rennen wurde auf dem Stand des ADAC Motorsports ausgestellt. Unter anderem verteilte dort „PS-Profi“ JP Kraemer fleißig Autogramme.



AUTOMECHANIKA SHANGHAI

Fernöstlich ging es vom 09. bis 12. Dezember auf der Automechanika in Shanghai zu. Mit einem 110 Quadratmeter großen Stand zeigte ROWE in China, was Qualitätsschmierstoffe MADE IN GERMANY zu bieten haben. <<

YES, WE CAN

Mittels Kraft-Wärme-Kopplung kann ROWE den neuen Standort in Worms energieautark betreiben.

Ein sparsamer Umgang mit Energie ist nicht nur eine Frage der Ressourcen-Schonung und des Umweltschutzes sondern reduziert gleichzeitig die Kosten.

Das Bekenntnis zu einer umweltschonenden Unternehmensführung beinhaltet bei ROWE auch ein effizientes Energiemanagement.

Grundlage dafür ist das in Worms neu errichtete erdgasbetriebene Blockheizkraftwerk mit einer Leistung von 600 kW thermisch und 530 kW elektrisch. Der Strom wird für die Produktion genutzt, die Wärme für die richtige Temperatur von Ausgangsstoffen und Fertigprodukten.

„Damit sind wir in der Lage, ohne zusätzliche Beheizung auszukommen. So reduzieren wir gleichzeitig Kosten und umweltschädliche Emissionen“,

betont Betriebsleiter Dr. Thomas Nießen. Und Wärme wird an vielen Stellen gebraucht.

5.4 Millionen Liter Basis-Öle und Additive lagern in Behältern, die über Heizschlangen erwärmt werden können. Um solche Mengen nur um 2 Grad zu erwärmen, sind Unmengen an Energie erforderlich. Im neuen Werk in Worms ist das durchdacht organisiert. Zunächst befinden sich alle Behälter außer den Wassertanks für die Sprinkleranlage indoor.

So werden die Grundöle, die für die Produktion am kommenden Tag vorgelegt werden, auf die passende Temperatur gebracht, was unnötige Wartezeiten in der Produktion vermeidet. «



WIRTSCHAFT & UMWELT

Umweltfreundliches Hochleistungs-Industrie-
Hydrauliköl mit ausgeprägtem Energiesparpotential.

Genau wie Maschinen und Werkzeuge stellen auch Schmier- und Kraftstoffe einen Kostenfaktor dar. Wenn sich dieser durch wirtschaftliches Handeln niedrig halten lässt, spart das vor allem eins – bares Geld. Produkte von ROWE zeichnen sich durch hervorragende Alterungsstabilität und optimalen Verschleißschutz aus. Und nicht zu vergessen: Sie senken deutlich die Energiekosten.



DER BLICK FÜR DIE UMWELT

Ökologie hat viele Gesichter, bei uns das einer Sonnenblume. Nach Jahren der Forschung produzieren wir daraus Leistung, die sich ökologisch sehen lassen kann. Schmierstoffe von ROWE sind nicht nur rentable High Tech Produkte, sie machen auch gegenüber der Natur eine gute Figur.

Die Schmierstoffe von ROWE tragen zur sinnvollen Nutzung der Ressourcen bei. Eine Umstellung von herkömmlichem Hydrauliköl auf Produkte von

ROWE entlastet Geldbeutel und Umwelt gleichermaßen. Schon heute an morgen denken rechnet sich also gleich zweifach. <<

SPAREN SIE ONLINE

Der Energiesparrechner zeigt Ihnen, wo und wie viel auch Sie einsparen können.

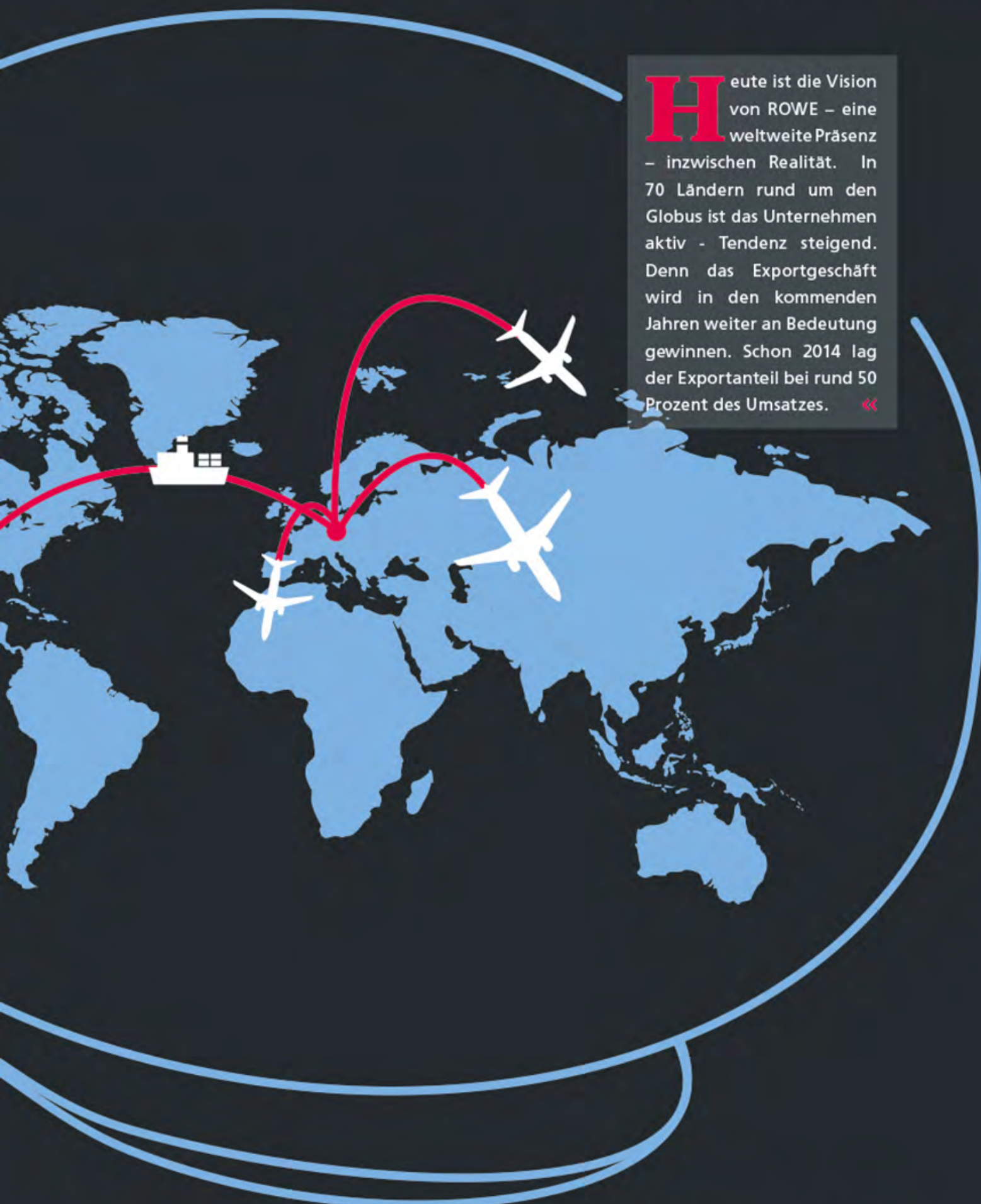


ROWE **WORLDWIDE**



**DIE ERSTEN KUNDEN IN DÄNEMARK
UND TAIWAN WAREN 1995 DER BEGINN
DES ROWE-EXPORTGESCHÄFTES.**

Heute ist die Vision von ROWE – eine weltweite Präsenz – inzwischen Realität. In 70 Ländern rund um den Globus ist das Unternehmen aktiv - Tendenz steigend. Denn das Exportgeschäft wird in den kommenden Jahren weiter an Bedeutung gewinnen. Schon 2014 lag der Exportanteil bei rund 50 Prozent des Umsatzes. <<



TEMPO UND KONZENTRATION

Im Sport wie im Unternehmen - ROWE arbeitet mit Teams auf Spitzenniveau.



Vom ersten Tag an gehört das Engagement im Sport zur Unternehmensphilosophie von ROWE. Beim Squash trägt die Nummer eins der Weltrangliste Mohamed Elshorbagy das ROWE-Logo auf seinem Trikot.

Regionalität und globaler Erfolg – ROWE engagiert sich im Sport auf allen Ebenen. So ist der Schmierstoffhersteller Partner des Black & White Racket Club e.V. Worms. Der 1998 gegründete Club besteht aus drei aktiven Mannschaften und ist mit der 1. und 2. Mannschaft in der dreißigjährigen Bundesliga

vertreten. Besonderes Augenmerk legt der Verein auf die Nachwuchsarbeit. Zu den aus den eigenen Reihen entwickelten Spitzenspielern zählen Jens und Carsten Schoor, die in der deutschen Herren-Rangliste auf vorderen Plätzen stehen.

2014 konnte Manager Michael Zehe Mohamed Elshorbagy im Squash Team begrüßen. Nach seinem Sieg bei den U.S. Open 2014 ist der 1991 geborene Ägypter der viertjüngste Weltranglisten-Erste aller Zeiten und kann auf eine stattliche Erfolgsserie verweisen.

Michael Zehe freut sich über die Erfolge „seiner“ Athleten: „Als Titel-Sponsor und Partner bei nationalen und internationalen Events präsentieren wir mit dem ROWE-Logo auf den Sporttrikots weltweit unsere Unternehmenswerte. Unsere Jungs haben sich eine anerkannte Position erarbeitet. Squash ist ein schneller Sport, bei dem es auf Reaktionsvermögen, individuelle Kraft und Flexibilität ankommt – Persönlichkeitsmerkmale, die für uns genauso im täglichen Unternehmensalltag wichtig sind.“



TRIATHLON - POWER HOCH DREI

Eine Sportart, die alles fordert und die Athleten an ihre Grenzen führt.

Schon seit mehreren Jahren unterstützt ROWE eine ganze Reihe von Triathleten und fördert damit eine der härtesten Sportarten. Auch dabei zeigt sich wieder: Sportliche Stärken und Unternehmensphilosophie passen bestens zusammen.

Beim Triathlon (griechisch für Dreikampf) sind nacheinander die drei Disziplinen Schwimmen, Radfahren und Laufen zu absolvieren. Eine Herausforderung für jeden Athleten, die immer wieder bedeutet, sein Durchhaltevermögen unter

Beweis zu stellen, sich selbst zu überwinden und an seine Leistungsgrenzen zu gehen. Somit passt diese Sportart perfekt zur ROWE-Philosophie: maximale Leistung, Ausdauer und höchste Qualität.

Der weltweit bekannteste Wettbewerb ist der IRONMAN Hawaii, bei dem 3,8 Kilometer Schwimmen im Meer, 180 Kilometer Radfahren und anschließend ein kompletter Marathonlauf zu bewältigen sind. Bei verschiedenen Wettkämpfen im In- und Ausland zeigen die ROWE-Athleten erfolgreich Flagge, können sich mit den Besten

der Welt messen und belegen vorderste Plätze.

Zum ROWE Triathlon-Team gehören: Carina Brechters, Michael Göhner, Anna Kusch, Michael März, Marco Maurer und Dieter Holz. Mit Santino Miskovic aus Worms ist ein neuer Sportler zum Team gestoßen, der sich derzeit im Aufbautraining befindet.

Ab sofort ist ROWE auch mit einer Damen Triathlon Mannschaft aufgestellt. Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit Stimmel Sports und wünschen Jana Uderstadt, Jana Binninger, Tanja Turzyn und Anna Kusch viel Erfolg! <<

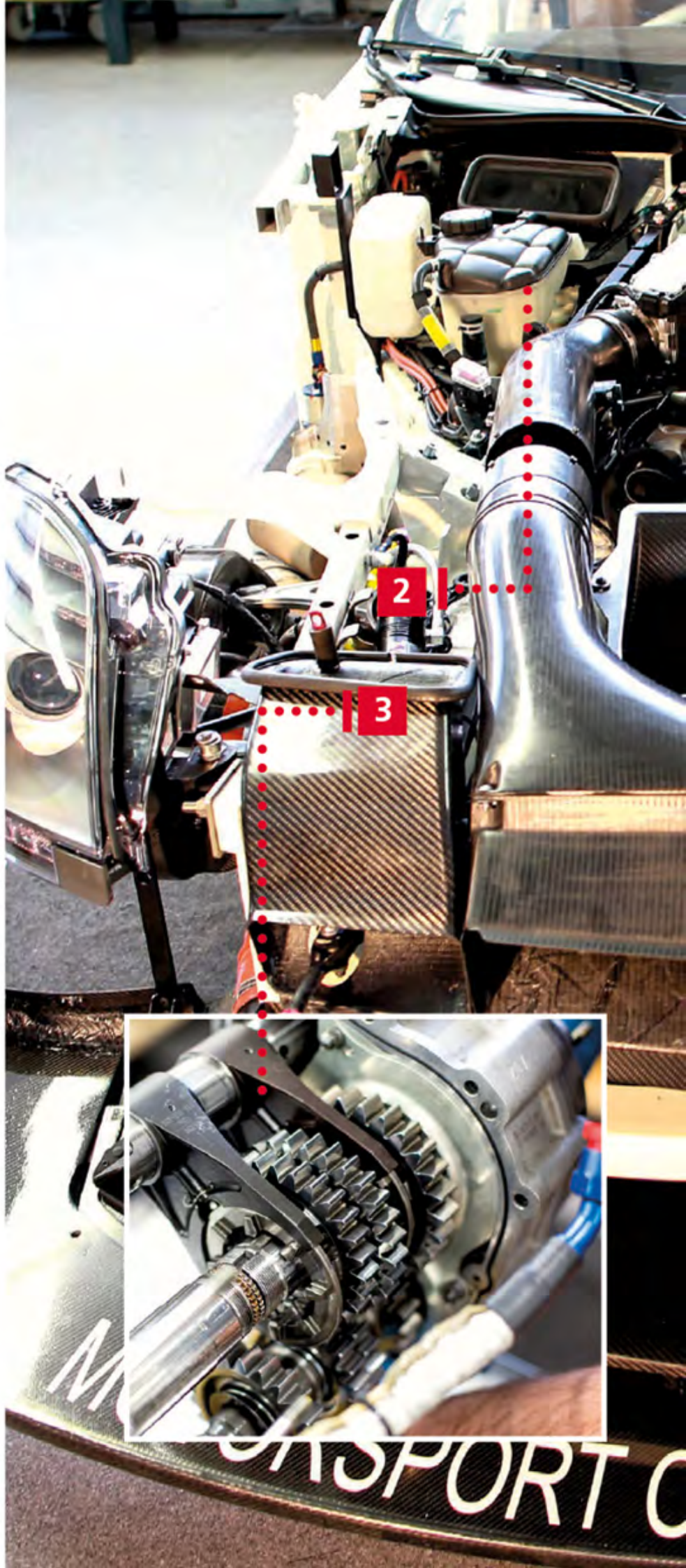


WIR TESTEN UNSERE PRODUKTE

Der Motorsport dient der Markenpräsenz, der Imagepflege und als Freiluftlabor

Unter den extremen Bedingungen des Motorsports müssen Schmierstoffe in allen Bereichen des Fahrzeuges zeigen, was sie leisten. Dabei kann ROWE die Wirkung von Additiven bis an die maximalen Grenzen testen – besser als in jedem Labor. So werden Erkenntnisse gesammelt, die für die Formulierung von Motorenölen und anderen Betriebsmitteln in Standardanwendungen für den normalen Straßenverkehr gute Dienste leisten. <<

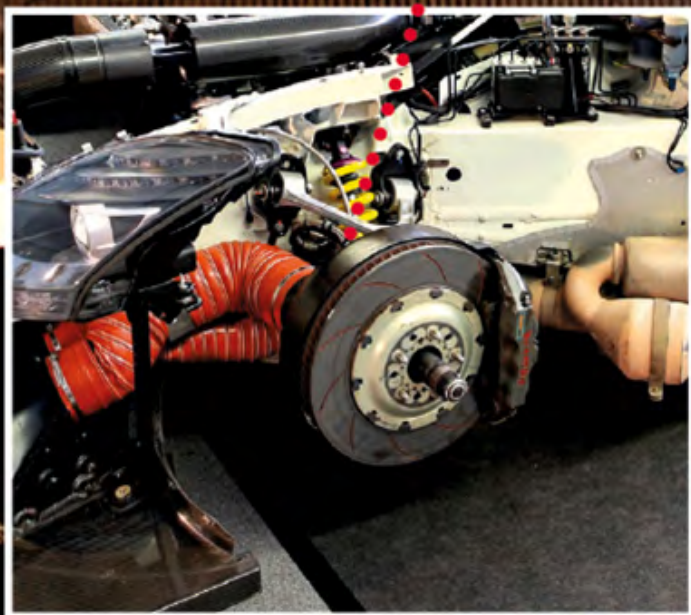
- 1** SCHMIERFETT
- 2** KÜHLSYSTEMSCHUTZ
- 3** GETRIEBEÖL
- 4** BREMSFLÜSSIGKEIT
- 5** MOTORÖL



4

5

1



VIDEO
Aufbau
des ROWE
RACING SLS
AMG GT3

COMPETENCE GROUP

■ SAVE THE DATE

28. MRZ

ROWE RACING
61. ADAC Westfalenfahrt
Nürburgring

29. MRZ

Triathlon
Ironman
Südafrika

11. - 12. APR

ROWE RACING
Blancpain Endurance Series
Monza

25. APR

ROWE RACING
40. DMV 4-Stunden Rennen
Nürburgring

15. - 17. MAI

ROWE RACING
ADAC Zurich 24h Rennen
Nürburgring

23. - 24. MAI

ROWE RACING
Blancpain Endurance Series
Silverstone

30. MAI

SAkKOH
Akkordeon Konzert
Worms

31. MAI

SAkKOH
Akkordeon Konzert
Wiesbaden

02. - 04. JUN

Messe
Automechanika
Dubai

19. - 20. JUN

ROWE RACING
Blancpain Endurance Series
Le Castellet

20. JUN

SAkKOH
Akkordeon Konzert
Bechtolsheim

21. JUN

SAkKOH
Akkordeon Konzert
*Worms, Kapelle in
der Prinz-Carl-Anlage*

21. JUN

Triathlon
Ironman 70.3
Luxemburg

28. JUN

Triathlon
Ironman
Austria

18. JULI

ROWE
Sommerfest für Mitarbeiter
Worms

24. - 26. JUL

ROWE RACING
Total 24h of Spa
Spa

05. SEP

ROWE RACING
Opel 6h ADAC
Ruhr-Pokal-Rennen
Nürburgring

19. - 20. SEP

ROWE RACING
Blancpain Endurance Series
Nürburgring

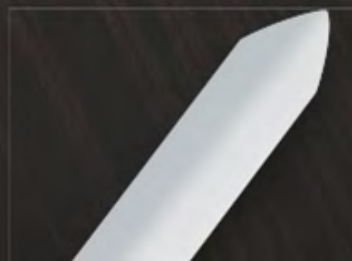
13. - 17. OKT

Messe
FAKUMA
Friedrichshafen

17. OKT

ROWE RACING
ROWE DMV
250-Meilen-Rennen
Nürburgring

Weitere Termine in Planung!




JP KRAEMER

„PS-Profi“ steht für ROWE-Qualität.

Schmierstoffspezialist startet Zusammenarbeit mit der Tuningschmiede der JP Performance GmbH!

Autos und Öl sind Männer-sache: Seit Oktober 2013 wirbt der coole „PS-Profi“ JP Kraemer für ROWE. Sein Auftrag: Die Produkte des

Schmierstoffherstellers dem autobegeisterten Zielpublikum bekannter zu machen. Ab sofort wird ROWE in den Sendungen des TV Format Die „PS-Profis“ zu sehen sein, weiterhin erfolgt eine Einbindung bei Facebook und Youtube in die Beiträge von JP Performance. 



20 **ROWE**[®]
JAHRE

**SPITZENQUALITÄT
NEU VERPACKT.**



2005

2015

1995

**HIGTEC SCHMIERSTOFFE
MADE IN GERMANY**

+49 6241 / 5906-0 | info@rowe.com.de | www.rowe.com.de



Weitere Infos finden Sie auf unserer
Homepage unter www.rowe.com.de



Oder unter
www.facebook.com/RoweMineraloel



Weitere Infos finden Sie auf unserer
Homepage unter www.rowe-racing.de



Oder unter
www.facebook.com/RoweRacing



HIGHTEC SCHMIERSTOFFE
MADE IN GERMANY